

# Heller H 5000

## Hersteller:

Gebr. Heller Maschinenfabrik GmbH, Baujahr 2014

## Einsatzzweck:

Technologische Untersuchungen,  
Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen

## Konstruktion:

4-Achs-Bearbeitungszentrum

## Steuerung und Messsysteme:

Siemens SINUMERIK 840D sl

## Hauptspindel:

Drehzahl:  $n_{\max} = 8.000 \text{ min}^{-1}$       Drehmoment:  $M_{\max} = 1146 \text{ Nm}$ ;  
Leistung:  $P_{\max} = 60 \text{ KW}$

## Vorschubachsen:

Verfahrwege:            X = 800 mm      Y = 800 mm            Z = 800 mm  
Beschleunigung:        7 m/s<sup>2</sup>  
Eilgang:                 65 m/min  
Palettengrößen:        630 x 630 mm

