

EMCO – Concept Mill 250 #2



Hersteller:

EMCO Maier GmbH, Baujahr 2009

Einsatzzweck:

Prozesslernfabrik CiP / Fräsbearbeitung von Serienteilen (Bohren, Fräsen)

Konstruktion:

Vertikales dreiachsiges Bearbeitungszentrum in Kreuztischbauweise / Gusstisch / lineares Führungssystem / automatischer Werkzeugwechsel mit Trommel (20 Magazinplätze) / pneumatischer Schraubstock

Steuerung und Messsystem:

SINUMERIK 810D/840D, PC-basiert (nachrüstbar auf weitere Steuerungen)

Maschinenservice:

Fabr.-Nr.: Q4A X4882 Elektr.-Nr.: Q4P_V03 Service: 0711 3467-1424 Festo GKIN

Vorschubachsen (Servomotoren):

Vorschubkräfte: X,Y,Z 2400 N
Eingang linear: X,Y,Z 15 m/min

Hauptspindel (Motor) :

Drehzahl: $n_{\max} = 10.000$ 1/min
Drehmoment/ Antriebsleistung: P = 7 kW (100% ED), 8,5 kW (60% ED)

Rahmenbedingungen:

Arbeitsbereich: x = 350 mm, y = 250 mm, z = 300 mm
Aufspanngewicht: 100 kg

Werkzeugmagazin:

Bauart: S-Arm Prinzip, 20 Magazinplätze (SK30)
Wechselzeit: 2,5 sec
Werkzeuglänge: max. 200 mm
Werkzeugdurchmesser: max. \varnothing 63 mm
(bei freien Nebenplätzen): (\varnothing 80 mm)

