

# Grob G350 (2. Generation)

<https://www.grobgroup.com>



## Hersteller:

Grob, Baujahr 2020

## Einsatzzweck:

Testmaschine für Digitalisierung, Technologische Untersuchungen

## Ausstattung:

Edge Lösung zur Aufzeichnung von internen Daten mit einer Frequenz von 500 Hz  
Spindelintegrierte Zerspankraftmessung

## Konstruktion:

5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum mit horizontaler Hauptspindel

## Steuerung:

Siemens Sinumerik 840D sl mit GROB4Pilot

## Vorschubachsen:

Arbeitsraum (X/Y/Z): 600 x 855 x 750 mm<sup>3</sup>

Vorschubgeschwindigkeiten: X/Y/Z: 70/45/90 m/min, A: 35 U/min, B: 50 U/min

Max. Kräfte (X/Y/Z): 8/8/8 kN

Direkte Messsysteme in allen Achsen

## Hauptspindel (Grob Werke GmbH & Co. Kg):

$n_{\max} = 16.000 \text{ 1/min}$ ,  $P_{\max} = 25/32 \text{ kW}$ ,  $M_{\max} = 159/206 \text{ Nm}$ , HSK63

