

Titel:

Experimentelle Gegenüberstellung umformender und spanender Innengewindefertigung bei Positionierungsfehlern

Experimental comparison of forming and cutting internal thread production with positioning errors

Aufgabenstellung:

Thema:

Für die Herstellung von Innengewinden können unterschiedliche Verfahren angewendet werden. Beim Gewindebohren wird aus einer bestehenden Bohrung weiteres Material abgetragen, wohingegen beim Gewindeformen die gewünschte Gewindegeometrie durch Umformen des Materials der Bohrungswand erzeugt wird. Bei beiden Verfahren kann es jedoch zu Positionierungsfehlern des Werkzeugs relativ zur Vorbohrung kommen.

Kontakt:

Felix Geßner, M. Sc.

Raum: L1|01-45
Tel.: 06151/16-29974
f.gessner@ptw.tu-darmstadt.de

Beginn:

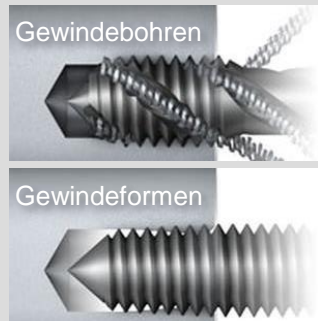
Ab sofort

Aushangdatum:

22.07.2019

Zielsetzung:

Im Rahmen dieser Arbeit sollen in experimentellen Untersuchungen gezielt Positionierungsfehler bei den Prozessen Gewindebohren und Gewindeformen eingebracht werden. Anhand aufgenommener Prozessgrößen (wie z.B. Drehmoment) und Geometrieparameter des erzeugten Gewindes soll im Anschluss die Auswirkung der Störgrößen analysiert werden.



Quelle: www.directindustry.de